

**ALCOM PA66 910/1.1 CF10 PTFE10IM**

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	10 % 碳纤,10 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性,导电,较低的表面电阻率,抗冲改性
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
 for 2-12 h  
 取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C  
 注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	6700 / 4800	MPa	ISO 178
弯曲强度	185 / 130	MPa	ISO 178
拉伸模量	8200 / 5200	MPa	ISO 527
断裂应力	125 / 100	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.8 / 8.1	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50 / 65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11 / 14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	248 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
<b>电性能</b>			
表面电阻率	* / 500	Ohm	IEC 62631-3-2
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1190 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183